

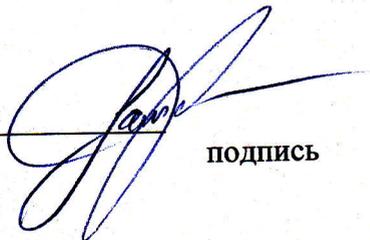
## СПИСОК

научных трудов оппонента Зотова Олега Геннадьевича

по диссертационной работе Харькова Олега Александровича на тему: «Структура и свойства биметалла с плакирующим слоем из коррозионно-стойкой азотосодержащей стали для арктической морской техники».

№ п/п	Наименование работы	Вид работы	Выходные данные	Соавторы
1	2	3	4	6
1.	Исследование эффекта Баушингера, физическое моделирование формирования свойств микролегированной стали в процессе изготовления труб	статья	Сталь, Москва, 2012 г. №8, с. 56-61	Колбасников Н. Г., Зотов О. Г., Мартяшов И. С., Сулягин Р. В.
2.	Исследование бейнита речной морфологии в высокопрочной трубной стали	статья	Металловедение и термическая обработка металлов, 2013, №6, С. 3-9.	Колбасников Н.Г., Зотов О.Г., Шамшурин А.И., Лукьянов А.А..
3.	Физическое моделирование горячей пластичности микролегированной трубной стали при непрерывной разливке и горячей прокатке	статья	Сталь. 2014. № 2. С. 59-64.	Колбасников Н.Г., Матвеев М.А., Зотов О.Г., Мишин В.В., Мишнев П.А., Никонов С.В.
4.	Исследование с применением физического моделирования причин образования горячих трещин в слябах при непрерывной разливке трубной стали	статья	Электromеталлургия, №6, 2014, с.27-34	Н. Г. Колбасников, М. А. Матвеев, О. Г. Зотов, В. В. Мишин, П. А. Мишнев, С. В. Никонов, А. В. Ширяйхин
5.	Распределение кристаллографических ориентировок в анизотропной электротехнической стали на прокатных переделах	статья	Металловедение и термическая обработка металлов, 2014, №8, С. 49-53.	А.А. Кононов, О. Г. Зотов, А. И. Шамшурин
6.	Моделирование температурного поля по сечению полосы анизотропной электротехнической стали в процессе горячей прокатки	статья	Научно-технические ведомости (НТВ) Санкт-Петербургского государственного политехнического университета. 4(207)' 2014, с. 138-145	А.А. Кононов, П.А. Глухов, О.Г. Зотов
7.	Исследование причин образования поверхностных трещин при прокатке толстого листа и	статья	«СТАЛЬ» 2016, № 7, С. 34 – 40	Колбасников Н. Г., Зотов О. Г., Матвеев М. А., Глухов П. А., Корчагин А. М.

	изготовлении труб из микролегированных сталей. Особенности прокатки в двухфазной области			
8.	Патент РФ №2460809 «Способ производства толстого листа из микролегированных сталей» от 2012 г.	патент		Колбасников Н.Г., О.Г. Зотов, Наумов А.А., Соколов Д.Ф., Сосин С.В., Беляев А.А., Чебыкин М.П.



\_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ

О.Г. Зотов